



## BOXER LINE

### Characteristics

- Storage Module: organizes, pulls and feeds the Assemble Module with unarmed boxes previously placed by the operator;
- Assemble Module: responsible for folding the sides and the bottom of the boxes, delivering them to the Filling Module;
- Filling Module: organizes, counts and stacks a quantity of packages or other goods and inserts them or vertically in the box;
- Superior Bender Module: performs the bending of the smaller and greater flaps, applies hot melt glue and press the flaps to a better closure.

### Características

- Almacenador: organiza, tracciona y alimenta el dispositivo armador con cajas desarmadas previamente posicionadas por el operador;
- Armador: responsable por doblar las aletas laterales y el fondo de las cajas, entregando para la etapa siguiente (llenador);
- Llenador: Ordena, hace el conteo y empila la cantidad de paquetes y otros productos y lleva horizontalmente en la caja;
- Doblador superior: realiza el dobles de las aletas menores y mayores, hace la aplicación de la goma hot-melt y prensa las aletas para un mejor cierre.

### Technical Data

<b>Box height:</b> min. 150mm - max. 400mm
<b>Box length:</b> min. 330mm - max. 530mm
<b>Box width:</b> min. 165mm - max. 330mm
<b>Package material:</b> performed corrugated cardboard
<b>Pneumatic consumption:</b> approx. 900 l/min
<b>Electrical consumption:</b> approx. 8 kW/h with hot glue closing system
<b>Maximum production:</b> 1 up to 12 boxes/min
<b>Electrical specifications:</b> three-phase 220/380V - 50/60Hz
<b>Packaging type:</b> cartoon paper of good quality
<b>Closing type:</b> hot glue (hot melt) / tape
<b>Maximum volume:</b> 20 liters per box approx

### Datos Tecnicos

<b>Alto de la caja:</b> Min 150 mm máx 400 mm
<b>Largo de la caja:</b> Min 330 mm máx 530 mm
<b>Ancho de la caja:</b> Min 165 mm máx 330 mm
<b>Material del embalaje:</b> Cartón corrugado pre-formado
<b>Consumo de aire comprimido:</b> Aprox 900 l/min
<b>Consumo de energía:</b> Aprox 8 kW/h con aplicador
<b>Producción máxima:</b> Hasta 12 Cajas/min
<b>Tensión:</b> 220/380V trifásico 50/60Hz
<b>Tipo de embalaje:</b> Papel de cartón de buena calidad
<b>Tipo de cierre:</b> Goma hot melt / cinta adhesiva
<b>Volumen máximo:</b> Aproximado 20 litros por cada caja

INNOVATION, SPEED AND MORE PROFIT  
INNOVACIÓN, VELOCIDAD Y MAYOR RENTABILIDAD



ADVANCED LINE



### GRUPO RAUMAK

Rua Araquari | 136 | Ilha da Figueira  
89258-170 | Jaraguá do Sul | SC | Brasil  
Phone / Teléfono: +55 47 3370 4540

[www.RAUMAK.com.br](http://www.RAUMAK.com.br)

AUTOMATIC BOXER MACHINES  
AND CARTONER MACHINE  
ENCARTONADORAS Y ESTUCHADORA



## SMART CARTON

VERTICAL

### Characteristics

- Storer of flattened boxes;
- Assembler: Assembles the carton box;
- Data Coder: Can be low relief or ink-jet;
- Bender of lower flaps;
- Internal flaps closing device;
- Filler: Automatically inserts the product into the carton box vertically (manually, depending of the product);
- Superior flaps closing device;
- External flaps closing device, with hot melt or attached flap.

### Características

- Almacenador de cajas planificadas;
- Armador: arma los estuches;
- Fechador: pudiendo ser de bajo relieve o ink-jet;
- Doblador de aletas inferiores;
- Cerrador de aletas internas;
- Llenador: introduce automáticamente el producto en el estuche verticalmente (manual, dependiendo del producto);
- Cerrador de aletas superiores;
- Cerrador de aletas externas (con pegamento hot melt o encaje).

### Technical Data

<b>Package Material :</b>	Duplex or Triplex cardboard
<b>Compressed Air consumption:</b>	100 l/min
<b>Electrical consumption:</b>	16kW (with glue device) 3 KW (without glue device)
<b>Maximum production:</b>	Up to 70 carton boxes per minute (depending of the product)
<b>Voltage:</b>	220/380V - 50/60Hz
<b>Package type::</b>	Carton box
<b>Pneumatic consumption:</b>	With hot melt glue (14 flaps) or attaching flaps (13 flaps)

### Datos Tecnicos

<b>Material del embalaje:</b>	Papel carton Duplex o Triplex
<b>Consumo de aire comprimido:</b>	100 l/min
<b>Consumo electrico:</b>	16KW (con maquina selladora) 3KW (sin maquina selladora)
<b>Produccion maxima :</b>	Hasta 70 estuches por minuto (dependiendo del producto )
<b>Tension:</b>	220/380V - 50/60Hz
<b>Tipo de embalaje:</b>	Estuche
<b>Tipo de cierre :</b>	Con pegamento hot melt (14 aletas) o aletas de encaje (13 aletas)



## CARTON LINE

HORIZONTAL

### Characteristics

- Storer of flattened boxes;
- Assembler: Assembles the carton box;
- Data Coder: Can be low relief or ink-jet;
- Bender of lower flaps;
- Internal flaps closing device;
- Filler : Automatically inserts the product into the carton box horizontally (manually, depending of the product);
- Superior flaps closing device;
- External flaps closing device (with hot melt or attached flap).

### Technical Data

<b>Package Material:</b>	Duplex or Triplex cardboard
<b>Compressed Air consumption:</b>	100 l/min
<b>Electrical consumption:</b>	16kW (with glue device) 3 KW (without glue device)
<b>Maximum production:</b>	Up to 70 carton boxes per minute (depending of the product)
<b>Voltage:</b>	220/380V - 50/60Hz
<b>Package type:</b>	Carton box
<b>Closure type:</b>	With hot melt glue (4 flaps) or attaching flaps (3 flaps)

### Datos Tecnicos

<b>Material del embalaje:</b>	Papel carton Duplex o Triplex
<b>Consumo de aire comprimido:</b>	100 l/min
<b>Consumo electrico:</b>	16KW (con maquina selladora) 3 KW (sin maquina selladora)
<b>Produccion maxima:</b>	Hasta 70 estuches por minuto (dependiendo del producto)
<b>Tension:</b>	220/380V - 50/60Hz
<b>Tipo de embalaje :</b>	Estuche
<b>Tipo de cierre:</b>	Con pegamento hot melt (4 aletas) o aletas de encaje (3 aletas)



## INFINITY CARTON

CONTINUOUS MOTION

### Characteristics

- Equipment developed to cartoning many types of products, horizontally insert. Continuous motion drive;
- Three basic concepts were used in preparing this project:
- Versatility: Meet the requirements of pharmaceutical, cosmetics, food and chemicals industries.
- Accuracy: Inserts the product in the cartridge with great performance and high speed, automatically.
- Security: Applied the latest technology in safety and versatility.

### Technical Data

<b>Power:</b>	15 KVA
<b>Electric voltage:</b>	220V / 380V
<b>Maximum production:</b>	Up to 200 carton boxes per minute (depending of the product)
<b>Pneumatic consumption:</b>	100 l/min
<b>Maximum dimensions of the cartridge:</b>	100 x 50 x 200
<b>Minimum dimensions of the cartridge:</b>	50 X 30 X 80
<b>Approximated equipment dimensions:</b>	L= 2000 / C= 3300 / H= 2000
<b>Package type:</b>	Carton box

### Características

- Equipo desarrollado para llenar de forma continua estuches de productos variados;
- 3 conceptos básicos fueron utilizados para desarrollo de este proyecto:
- Versatilidad: Atiende los requerimientos de la industria farmacéutica, cosmética, química y alimenticia.
- Acuracidad: Insere el producto en el estuche automáticamente con alta velocidad y grande eficacia.
- Seguridad: Proyectado con la ultima tecnologia en seguridad y versatilidad.

### Datos Tecnicos

<b>Alimentación:</b>	15 KVA
<b>Tensión:</b>	220V / 380V
<b>Produccion maxima:</b>	Hasta 200 estuches por minuto (dependiendo del producto)
<b>Consumo neumático:</b>	100 l/min
<b>Dimensiones máximas del cartucho:</b>	100 x 50 x 200
<b>Dimensiones mínimas del cartucho:</b>	50 X 30 X 80
<b>Dimensiones aproximadas del equipo:</b>	L= 2000 / C= 3300 / H= 2000
<b>Tipo de embalaje :</b>	Estuche